

BREMSKERL 6481

Materialbeschreibung:

Kunstharz-bunagebunden, mit sehr geringen Metallgehalt, hellbraun, zähhart, asbestfrei.

Lieferform:

Nur Werkstücke nach Kundenzeichnung formgepreßt.

Empfohlene Einsatzgebiete:

Bremsen und Kupplungen im allgemeinen Maschinenbau.
Scheibenbremsbelag für Schienenfahrzeuge und in Industriescheibenbremsen.

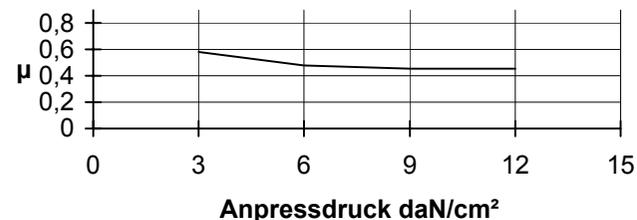
Technische Daten:

Mittlerer dyn. Reibwert μ (trocken)	-----	ca.	0,38
Empfohlener Beanspruchungsbereich			
a) p max [daN/cm ²]	-----		25
b) v max [m/s]	-----		20
Max. zulässige Temperatur [°C]			
a) für Dauerbetrieb	-----		250
b) kurzzeitig	-----		450
Härte bei 20°C	DIN 53456 [daN/cm ²]	ca.	1500
Zugfestigkeit bei 20°C	DIN 53455 [daN/cm ²]	ca.	160
Schlagzähigkeit bei 20°C	DIN 53453 [daNcm/cm ²]	ca.	6,5
Spezifisches Gewicht	DIN 53479 [g/cm ³]		2,20
Klebefähigkeit	-----		gut

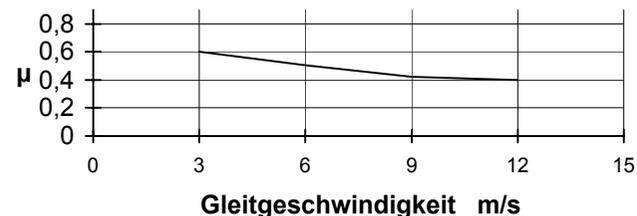
Für Öllauf nicht erprobt. Gelegentliche Ölspritzer schaden dem Werkstoff nicht.

Die maximal zulässigen Belastungen sollten nicht gleichzeitig auftreten.
Unsere Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Bei der Vielseitigkeit der Einsatzmöglichkeiten kann eine Gewähr nicht übernommen werden.

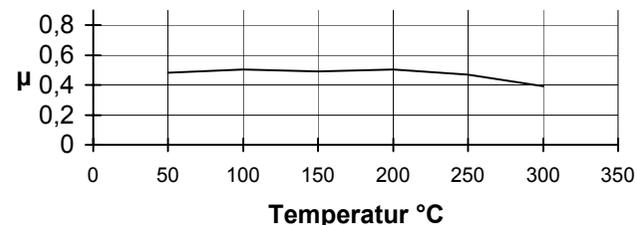
Reibeigenschaften aus Teilbelagprüfungen



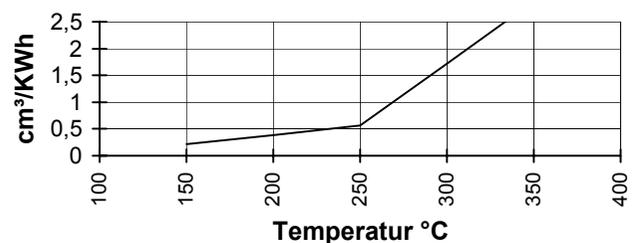
v = 6 m/s
T = 150 °C



p = 6 daN/cm²
T = 150 °C



Dauerbremsung
v = 6 m/s
p = 6 daN/cm²



spez. Verschleiß
v = 15 m/s
p = 5 daN/cm²

Prüfbedingungen : Probengröße: 2x5 cm² , Gegenmaterial: GG 26 , Scheibenbremse

