

# BREMSKERL 5010

## Materialbeschreibung:

Kautschuk-Kunstharzgebunden, mit Stahlwolle, formgepreßt, grau-schwarz, asbestfrei.

## Lieferform:

Formstücke nach Kundenzeichnung.

## Empfohlene Einsatzgebiete:

Hochbelastete Kupplungen und Bremsen.  
Industrielle Scheibenbremsen.

## Technische Daten:

Mittlerer dyn. Reibwert $\mu$ (trocken)	ca.	0,45
Empfohlener Beanspruchungsbereich		
a) p max [daN/cm <sup>2</sup> ]	-----	25
b) v max [m/s]	-----	50
Max. zulässige Temperatur [°C]		
a) für Dauerbetrieb	-----	350
b) kurzzeitig	-----	600
Härte bei 20°C	ISO 2039-1 [N/mm <sup>2</sup> ]	ca. 100
Zugfestigkeit bei 20°C	ISO 527 [MPa]	ca. 8
Schlagzähigkeit bei 20°C	DIN 179-1 [KJ/m <sup>2</sup> ]	ca. 9
Spezifisches Gewicht	DIN 53479 [g/cm <sup>3</sup> ]	3,3
Klebefähigkeit	-----	gut

Für Lauf unter Öl ungeeignet.

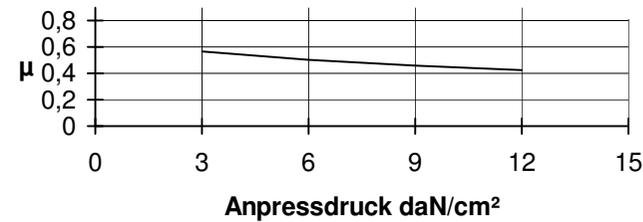
Gelegentliche Ölspritzer schaden dem Werkstoff nicht.

Die maximal zulässigen Belastungen sollten nicht gleichzeitig auftreten.  
Unsere Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Bei der Vielseitigkeit der Einsatzmöglichkeiten kann eine Gewähr nicht übernommen werden.

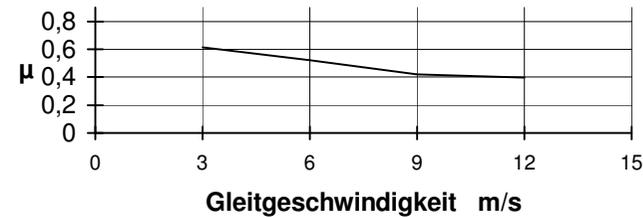
## Reibeigenschaften aus Teilbelagprüfungen

# BREMSKERL

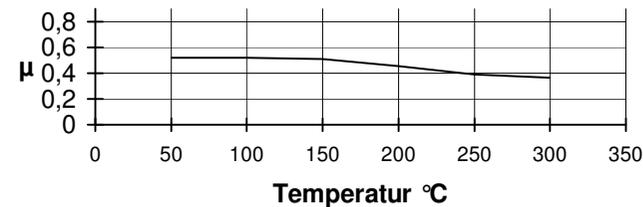
Der Spezialist  
für Brems-  
und Kupplungs-  
beläge



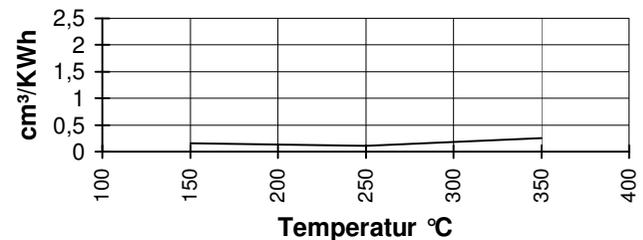
v= 6 m/s  
T= 150 °C



p= 6 daN/cm<sup>2</sup>  
T= 150 °C



Dauerbremsung  
v= 6 m/s  
p= 6 daN/cm<sup>2</sup>



spez. Verschleiß  
v=15 m/s  
p= 5 daN/cm<sup>2</sup>

Prüfbedingungen : Probengröße: 2x5 cm<sup>2</sup>, Gegenmaterial: GG 26, Scheibenbremse

Aus Teilbelagprüfungen ermittelte Reibwertkoeffizienten sind insbesondere hinsichtlich der Reibwerthöhe nicht ungeprüft in die Praxis zu übertragen.