

BREMSKERL 6782

Materialbeschreibung:

Elastomer-kunstharzgebunden, ohne metallische Bestandteile, schwarz-grau, massegepreßt, zähhart, asbestfrei.

Lieferform:

Nur Werkstücke nach Kundenzeichnung, formgepreßt, keine Meterware.

Empfohlene Einsatzgebiete:

Krananlagen, Kupplungen und Bremsen im allgemeinen Maschinenbau, Scheibenbremsen auch für Schienenfahrzeuge.

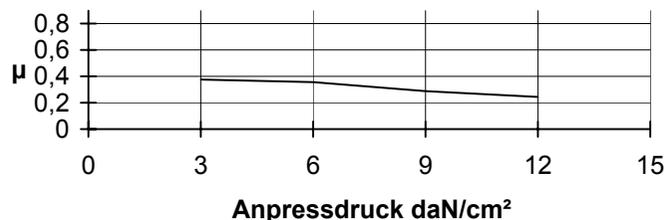
Technische Daten:

Mittlerer dyn. Reibwert μ (trocken)		ca.	0,28
Empfohlener Beanspruchungsbereich			
a) p max [daN/cm ²]			25
b) v max [m/s]			60
Max. zulässige Temperatur [°C]			
a) für Dauerbetrieb			250
b) kurzzeitig			400
Härte bei 20°C	DIN 53456 [daN/cm ²]	ca.	1200
Zugfestigkeit bei 20°C	DIN 53455 [daN/cm ²]	ca.	100
Schlagzähigkeit bei 20°C	DIN 53453 [daNcm/cm ²]	ca.	7,5
Spezifisches Gewicht	DIN 53479 [g/cm ³]		1,90
Klebefähigkeit			gut

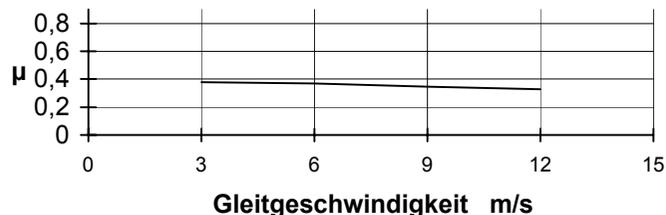
Für Öllauf nicht erprobt. Gelegentliche Ölspritzer schaden dem Werkstoff nicht.

Die maximal zulässigen Belastungen sollten nicht gleichzeitig auftreten. Unsere Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Bei der Vielseitigkeit der Einsatzmöglichkeiten kann eine Gewähr nicht übernommen werden.

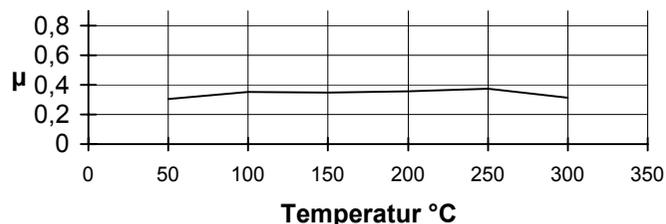
Reibeigenschaften aus Teilbelagprüfungen



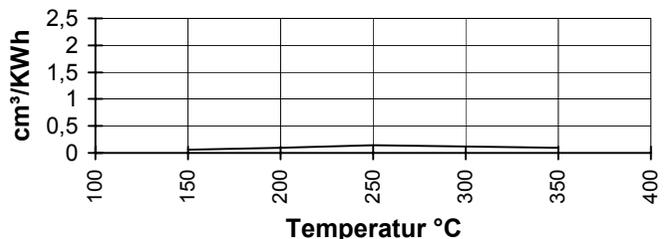
v = 6 m/s
T = 150 °C



p = 6 daN/cm²
T = 150 °C



Dauerbremsung
v = 6 m/s
p = 6 daN/cm²



spez. Verschleiß
v = 15 m/s
p = 5 daN/cm²

Prüfbedingungen : Probengröße: 2x5 cm², Gegenmaterial: GG 26, Scheibenbremse

Aus Teilbelagprüfungen ermittelte Reibwertkoeffizienten sind insbesondere hinsichtlich der Reibwerthöhe nicht ungeprüft in die Praxis zu übertragen.