

BREMSKERL 5906

Materialbeschreibung:

Elastomer-kunstharzgebunden, massegepreßt, ohne metallische Bestandteile, schwarz-grau, zähhart, nur wenig flexibel, asbestfrei.

Lieferform:

Werkstücke nach Kundenzeichnung, formgepreßt, keine Meterware.

Empfohlene Einsatzgebiete:

Bremsen und Kupplungen im allgemeinen Maschinenbau, insbesondere Elektromagnetbremsen und Kupplungen.

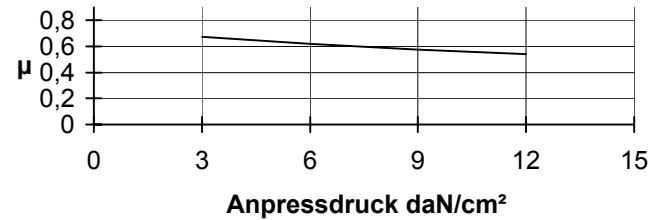
Technische Daten:

Mittlerer dyn. Reibwert μ (trocken)	-----	ca.	0,39
Empfohlener Beanspruchungsbereich			
a) p max [daN/cm ²]	-----		12
b) v max [m/s]	-----		20
Max. zulässige Temperatur [°C]			
a) für Dauerbetrieb	-----		300
b) kurzzeitig	-----		350
Härte bei 20°C	DIN 53456 [daN/cm ²]	ca.	300
Zugfestigkeit bei 20°C	DIN 53455 [daN/cm ²]	ca.	60
Schlagzähigkeit bei 20°C	DIN 53453 [daNcm/cm ²]	ca.	9
Spezifisches Gewicht	DIN 53479 [g/cm ³]		2,00
Klebefähigkeit	-----		gut

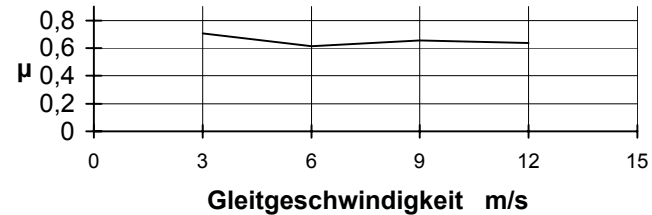
Für Lauf unter bestimmten Gleitölen geeignet.

Die maximal zulässigen Belastungen sollten nicht gleichzeitig auftreten. Unsere Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Bei der Vielseitigkeit der Einsatzmöglichkeiten kann eine Gewähr nicht übernommen werden.

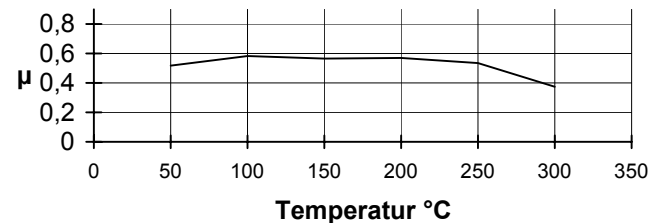
Reibeigenschaften aus Teilbelagprüfungen



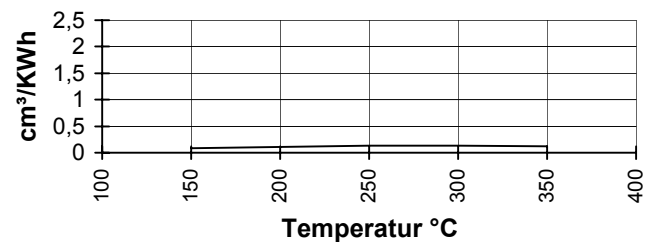
v= 6 m/s
T= 150 °C



p= 6 daN/cm²
T= 150 °C



Dauerbremsung
v= 6 m/s
p= 6 daN/cm²



spez. Verschleiß
v=15 m/s
p= 5 daN/cm²

Prüfbedingungen : Probengröße:2x5 cm² , Gegenmaterial: GG 26 , Scheibenbremse

Aus Teilbelagprüfungen ermittelte Reibwertkoeffizienten sind insbesondere hinsichtlich der Reibwerthöhe nicht ungeprüft in die Praxis zu übertragen.